PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI

EMMA&NELLA TECHNOLOGY

Emma
PURITY THROUGH MINERALIZATION

DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

DBD LYSE inside
TECHNOLOGY

SYSTEM CERTIFICATION
ISO 9001
SGS

TECHNICKÝ LIST

EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

Používame exkluzívnu, patentovanú technológiu DBD-Lyse®, ktorá umožňuje použiť nový proces dekontaminácie vzduchu spočívajúci v transformácii molekúl znečistenia na pôvodné zložky vzduchu. Proces je bezodpadový a nevytvára sekundárne znečistenie.

Princíp činnosti technológie:
Na dosiahnutie transformačného účinku molekúl je bezpodmienečne nutné, aby sa realizovali a ukončili dve fázy procesu DBD Lyse®:

1. fáza:
Degradácia zložitých molekúl znečisťovacích látok (vírusy, baktérie, spóry plesní, organické molekuly COV/VOC a pod.) narušením chemických väzieb molekúl, čím dôjde k ich rozkladu na jednoduchšie molekuly a atomárne častice.

2. fáza:
Mineralizácia, ktorú predstavuje proces ukončenia fyzikálno - chemických reakcií a časticových interakcií spojených s následnou syntézou na novovytvorené, stabilné molekuly pôvodného vzduchu (O_2, N_2, CO_2, H_2O).

DBD®LYSE TECHNOLOGY Inside

NEČISTOTY V OVZDUŠÍ

VÍRUSY
OZÓN
PLESNE
ALERGÉNY
BAKTÉRIE
PACHY
COV

DBD®LYSE TECHNOLOGY

MINERALIZÁCIA

CO_2 N_2 O_2 H_2O

ZNEHODNOTENÝ VZDUCH

VZDUCH V PÔVODNOM ZLOŽENÍ

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

DBD®LYSE TECHNOLOGY Inside

TECHNICKÝ LIST

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

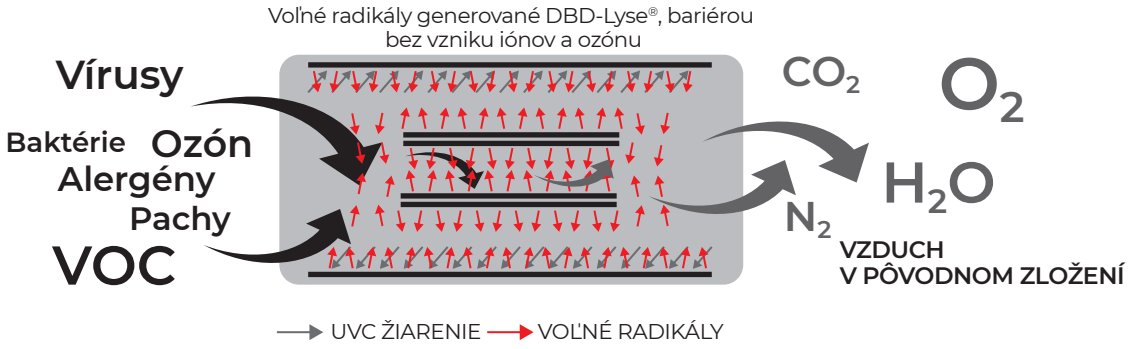
EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

Technológia DBD-Lyse® v dekontaminačnom zariadení typu Emma&Nella®

Jadrom technológie DBD-Lyse® je reaktor v pokrytý vonkajšou vrstvou aktívneho uhlíka.
V reaktore sa nachádzajú komponenty technológie, ktoré vo vzájomnej súčinnosti a synergii vytvárajú hmlu vysoko reaktívnych častíc.

Fyzikálne kvantové javy spôsobené vysokými rýchlosťami emitovaných a pohlcovaných elektrónov účinne narušujú chemické väzby znečisťujúcich molekúl nasávaných do reaktora.
Tieto vynútené a spontánne fyzikálno – chemické reakcie spôsobujú degradáciu molekúl v reaktore až na ich základné stavebné prvky, ktoré sa po odoznení reakcií mineralizujú na stabilné molekuly vzduchu.

Tento fyzikálno-chemický postup má za výsledok vznik originálneho vzduchu zloženého zo stabilných novovzniknutých molekúl N_2, O_2, H_2O a CO_2.



DBD®LYSE inside TECHNOLOGY

Technológia DBD-Lyse® vďaka svojmu princípu a účinnosti nevytvára sekundárne znečistenie, čím odpadá nutnosť filtrácie nespracovaných medziproduktov chemických reakcií.
To zakladá novú paradigmu dekontaminácie vzduchu odlišnú od súčasných spôsobov čistenia vzduchu odlučovaním a premiestňovaním škodlivín.

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

DBD®LYSE inside TECHNOLOGY

TECHNICKÝ LIST

EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

ROZKLAD UHLÍKOVÝCH REŤAZCOV

ZNEČISŤUJÚCE LÁTKY, VÍRUSY, BAKTÉRIE, PACHY, ALERGÉNY, COV

TRANSFORMÁCIA MOLEKÚL ZNEČISTENIA NA STABILNÉ MOLEKULY VZDUCHU

Vysoko reaktívne častice v uzatvorenom priestore reaktora zariadenia vytvárajú pohyb elektrónov zodpovedajúci teplote 30 000°C. V týchto podmienkach dochádza k rozpadu väzieb atómov v molekulách, ktoré sa v následnom procese mineralizácie rekombinujú na stabilné molekuly vzduchu (N_2, O_2, H_2O, CO_2) bez toxických medzi produktov.

VLASTNOSTI

ZARIADENIE ÚČINNE ROZKLADÁ A ODSTRAŇUJE:

- vírusy
- baktérie
- plesne
- pachy organického pôvodu
- prchavé chemické látky VOC
- NO_x - znečistenie spôsobené spaľovaním ropných produktov a zemného plynu.

KOMPATIBILITA S NORMAMI

Emma

STN EN 61439-1:2011 (35 7107) | **STN EN 61439-2:2011 (35 7107)**

PODMIENKY POUŽÍVANIA

Emma

ZARIADENIE EMMA MINI STYLUS JE NUTNÉ PRED PRVÝM SPUSTENÍM ZBAVIŤ OBALU A NECHAŤ V MIESTNOSTI POUŽÍVANIA 30 MINÚT. VNÚTORNÁ TEPLOTA PRÍSTROJA A TEPLOTA VZDUCHU V MIESTNOSTI SA VYROVNAJÚ. MIESTNOSŤ, PRE POUŽÍVANIE EMMA MINI MUSÍ SPĹŇAŤ TIETO PARAMETRE:

TEPLOTA VZDUCHU: 4°C - 40°C
VLHKOSŤ VZDUCHU: 25% - 75%
TLAK VZDUCHU: 746 - 1013 HPA
PRI PREPRAVE PRÍSTROJA JE DÔLEŽITÁ TEPLOTA V ROZMEDZÍ -15° AŽ 40°C A VLHKOSŤ VZDUCHU 25% - 75%.

DOUBLE REACTOR by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

DBD LYSE inside TECHNOLOGY

TECHNICKÝ LIST

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI

EMMA&NELLA TECHNOLOGY

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Emma

- Hmotnosť: 10 kg
- Napájanie: 220 / 230 V AC – 50 / 60 Hz
- Spotreba: 154 Wh
- Poistky: 5 * 20 mm T 2A H 250 V
- Ochrana: IP 21
- Hlučnosť: 30 dB
- Inštalácia: Voľne stojací
- Sonda: Chemické častice
- Ovládanie: Elektronické
- Farba:
- **Rozmery**
- Výška: 700 mm
- Priemer: 380 mm

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA ELEKTRONICKÉHO RIADENIA ZARIADENÍ EMMA MIDI A EMMA PRO.

ELEKTRONICKÉ RIADENIE: Mikropočítačový systém s automatickým riadením technologických režimov krakovania a mineralizácie vzdušných kontaminantov s možnosťou optimalizovania parametrov studenej plazmy.

MONITOROVANIE OVZDUŠIA: Snímače kvality ovzdušia, teploty, vlhkosti vzduchu a špecializované snímače neelektrických veličín podľa druhu požadovanej dekontaminácie, napr. O_3, CO_2, H_2O a pod.

PRACOVNÉ REŽIMY:

5 nastaviteľných režimov činnosti:

0 STAND-BY režim s monitorovaním a záznamom kvality vzduchu v priestore.
1 Dekontaminácia mikrobiologického znečistenia vo vzduchu.
2 Nízky stupeň dekontaminácie a transformácie znečistenia na základné zložky vzduchu.
3 Stredný stupeň dekontaminácie a transformácie znečistenia na základné zložky vzduchu.
4 Vysoký stupeň dekontaminácie a transformácie znečistenia na základné zložky vzduchu.
5 Režim dekontaminácie vzduchu špecializovaných patogénov.

Pozn. Pracovné režimy je možné nastaviť individuálne pre každé zariadenie podľa požiadaviek zákazníka.

KONEKTIVITA: Prostredníctvom WIFI, alebo pevného dátového pripojenia k internetovej sieti prostredníctvom IP adresy zariadenia.

OVLÁDACÍ SOFTWARE: Web aplikácia so zabezpečením prístupu k zariadeniam menom a heslom.

SERVISNÝ PRÍSTUP: Online servisný prístup diaľkovej diagnostiky a kontroly parametrov funkčných prvkov dekontaminačnej technológie.

KONFIGUROVATEĽNOSŤ SYSTÉMOV: Prostredníctvom nadradeného desktop systému je možné zariadenia **KONFIGUROVAŤ DO FUNKČNÝCH SKUPÍN A ZÓN.**

KALENDÁRE A ZÁZNAMY: Možnosť nastavenia kalendárov a času činnosti zariadení so záznamom vybraných parametrov v dátovej a grafickej forme:

- Celkový čas činnosti kľúčových technologických prvkov
- Časové hodnoty snímačov neelektrických veličín kvality ovzdušia
- Systémové záznamy

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

DBD LYSE inside TECHNOLOGY

TECHNICKÝ LIST

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Emma

- Výmena lapača pevných častíc G4 A F7 (z vrchu zariadenia) v bežných podmienkach: 1x ročne (používatel).
- Životnosť aktívnych súčastí zariadeniaje cca 20 000 hodín.
- Výmena reaktora je v závislosti od stupňa znečistenia potrebná každé 2,5 – 4,5 roka (EMMA MINI DBD-LYSE TECHNOLOGY®).
- Vzhľadom k použitej technológii zariadenie nevyžaduje HEPA filtre.
- Lapač pevných častí je zdravotné nezávadný - nie je potrebné použitie OOPP počas manipulácie s použitým lapačom pevných častíc.

DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

DBD® LYSE TECHNOLOGY inside

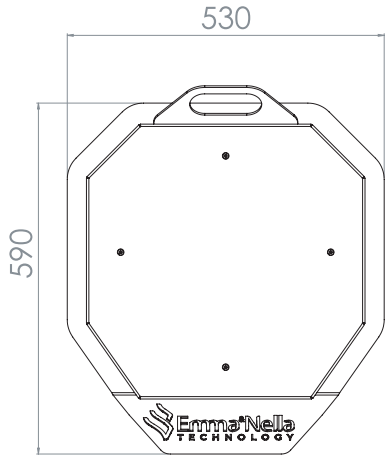
TECHNICKÝ LIST

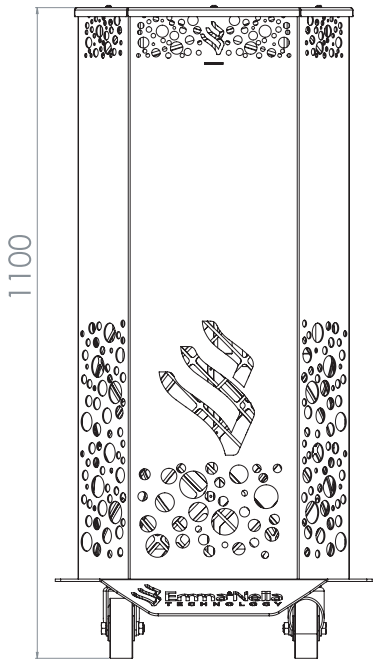
PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

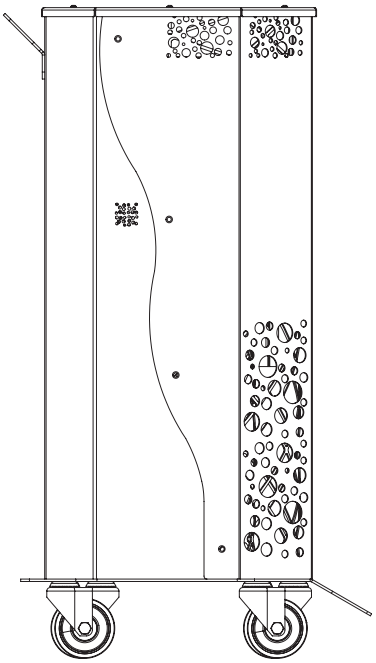
EMMA|MIDI

EMMA&NELLA TECHNOLOGY

TECHNICKÉ ÚDAJE







DOUBLEREACTOR by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

DBDLYSE inside TECHNOLOGY

TECHNICKÝ LIST

EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

PATENTOVANÁ TECHNOLÓGIA DBD-LÝZA®

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

VÝROBA A PREDAJ

Logotypy Emma® PURITY THROUGH THE MINERALIZATION®, Nella® PURITY THROUGH THE MINERALIZATION®,
Emma & Nella® PURITY THROUGH THE MINERALIZATION®, Emma & Nella TECHNOLOGY®,
Emma & Nella TECHNOLOGY®HROUGH THE MINERALIZATION®, DBD LYSE TECHNOLOGY®,
DBD LYSE TECHNOLOGY INSIDE®,EMMA MINI®, EMMA MIDI®, EMMA MINI MEDICAL®,
EMMA MIDI MEDICAL®, EMMA MINI STYLUS®, NELLA PLAFONIER®, NELLA PRO®, ako aj tvary a design zariadenia,
použité názvy technológií a súčastí zariadenia, fotografie a ktorákoľvek časť materiálu,
sú patentované ochranné známky a patentovaný design.

Akékoľvek kopírovanie, použitie, alebo zmeny sú bez súhlasu výrobcu a autora prísne zakázané.

IQ CAPITAL

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

TECHNICKÝ LIST